

水性雅科特隔热漆 Byaqua 5600

固化剂: 无

稀释剂: 水



产品简介 单组份水性液态隔热保温涂料，可耐温度高达 150°C。可替代敷设绝热保温层和外包护套的传统工艺，经济又实用，用于控制和稳定储罐、观想和容器的工作温度，用于复杂结构是其一体化无缝结合型体系的绝热节能优势尤为明显，仅适用于非浸没的干燥环境；避免表面长期蓄水或积水不流散。

产品特性

- 耐温隔热
- 单道施工膜厚高
- 环保，气味低

基本理化数据

颜色:	白色等
光泽:	无光
比重:	0.5-0.6 kg/L
体积固体份:	63±3%
挥发性有机化合物:	35g/L

施工参数

典型干膜厚度: 1000μm
推荐干膜厚度: 500~1000μm, 依系统要求
施工方法:

	无气喷涂	建筑涂料喷枪	滚涂或刷涂
稀释剂用量 (体积)	/	0-5%	0-5%
推荐喷嘴尺寸	/	2.0 ~ 6.0mm	/
推荐喷涂压力	/	0.3 ~ 0.4MPa	/
施工适应性	/	适用	仅小面积修补

理论涂布率:

干膜厚度 μm	500	800	1000
湿膜厚度 μm	794	1270	171
理论涂布率 (m ² /L)	1.26	0.79	0.63

涂装数据 (典型干膜厚度 1000μm):

温度	表干	硬干	适用期	重涂间隔	
				最小	最大*
20°C	4h	24h	/	24h	/

*最大重涂间隔取决于涂层暴露环境及用途。

表面处理 前道涂层: 必须配套合适的底漆, 环氧底漆或者有机硅耐高温底漆等, 油漆施工前保持表面干燥无污染物。

如涂层已经失效, 则应处理至底材, 并按完整涂装系统规范进行涂装。

- 注意事项**
- 1、施工时要注意通风、排气，远离火种，戴口罩和手套等防护用品，固化时也应保持合适的通风量。
 - 2、油漆搅拌时必须慢持续缓慢搅拌，直至将漆料彻底混合而达到完全均质状态，经过正确的充分混合后，处于完全均质状态的本产品应该是一种浓稠（高粘度）又可顺畅流动的液体流体，几乎没有或极少有成团或结块现象
 - 3、油漆应该可以在不加稀释剂的情况下通过充分搅拌达到彻底的混合均匀。任何想兑稀举动，都必须等到漆料完全混合均匀后，待查看混合后的状态后再作定夺。若现场确有必要稀释，一次也只能添加少许的自来水。
 - 4、环境温度应控制在 5-35℃，相对湿度不得大于 75%。如有条件最好选择室内涂装，更能保证涂装的外观质量。
 - 5、单道施工膜厚可达到 500μm 至 1000μm，可根据试剂需求进行多道施工，4 道涂层系统膜厚可达到 4000μm。
 - 6、必须配套合适的底漆和面漆，后道涂层可用丙烯酸面漆、聚氨酯面漆、氟碳面漆等。
 - 7、对涂敷有该涂料的结构进行切割时会产生烟尘，应做好适当的防护。
 - 8、作业暂停时，勿让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用稀释剂彻底冲洗所有设备。如果作业暂停时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。
 - 9、所有设备在使用后，应立即采用稀释剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗频率取决于喷涂量、温度、喷涂时间，包括中断的时间等因素。
 - 10、剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。
- 包装** 3.5L 5L
- 储藏** 密封存放于通风、阴凉、干燥处，远离火种，储存场所最佳温度为 5-35℃。最少 12 个月
- 安全防范**
- 1、涂料及推荐的稀释剂见安全表和相关材料的安全数据，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆。
 - 2、所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。
 - 3、如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。
 - 4、如果对本产品的适用性存在疑虑，请向本公司咨询。

责任范围

本产品说明书所提供的资料，是基于我们认为精确的实验室测试结果，仅供施工指导使用。信和公司对所有使用信和产品的意见和建议，不管是技术文件，还是特别咨询，或者其他方式，都是基于我们认为是最可靠的资讯上的。我们的产品以及所提供的信息是专为那些具备必备的知识和工业经验用户的，最终应有这些终端客户来决定这些产品是否适合他们使用。信和公司无法控制底材的质量和状况，也无法控制影响产品使用的各种因素。因此，信和公司不承担任何使用本产品或引用本产品说明书所引起的损失、伤害或损害。（除非另有书面协议）。

根据实际经验和产品持续发展需要会对产品说明书数据作必要修改。